



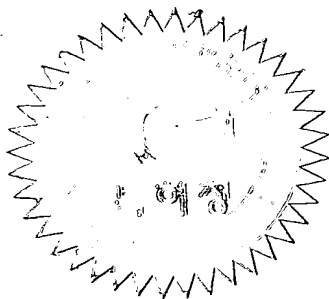
별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto
is a true copy from the records of the Korean Intellectual
Property Office.

출원 번호 : 10-2003-0029548
Application Number

출원 년 월 일 : 2003년 05월 06일
Date of Application MAY 06, 2003

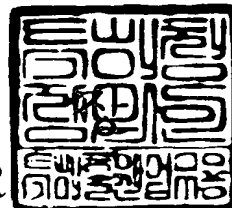
출원인 : 장 종 철
Applicant(s) JANG, JONG CHEOL



2004 년 03 월 22 일

특 허 청

COMMISSIONER



【서지사항】

【서류명】 특허출원서
【권리구분】 특허
【수신처】 특허청장
【참조번호】 0001
【제출일자】 2003.05.09
【발명의 명칭】 등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑
【발명의 영문명칭】 Working Gloves shifting suture point
【출원인】

【성명】 장종철

【출원인코드】 4-1995-058854-5

【발명자】

【성명의 국문표기】 장종철

【성명의 영문표기】 JANG, jong chul

【주민등록번호】 471103-1106310

【우편번호】 606-080

【주소】 부산시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호

【국적】 KR

【심사청구】 청구

【취지】 특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의한 출원심사를 청구합니다. 출원인 장종철 (인)

【수수료】

【기본출원료】 20 면 42,400 원

【가산출원료】 0 면 0 원

【우선권주장료】 0 건 0 원

【심사청구료】 4 항 237,000 원

【합계】 279,400 원

【감면사유】 개인 (70%감면)


【감면후 수수료】 82,800 원

【첨부서류】 1. 요약서·명세서(도면)_1통

【요약서】

【요약】

본 발명은 작업 현장에서 손의 보호를 위해 착용하는 작업 장갑에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 앞면, 앞면식지, 등면 식지가 일체로 재단된 앞면피에 중지, 무명지, 소지 일체로 재단된 손가락피를 여러 형태로 절단 봉합하여 앞면피와 손가락피의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 형성시킴으로써 손가락과 손가락사이 하단부에서 발생하던 배김현상을 제거하고 작업능률을 향상시킬 수 있는 등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑에 관한 것이다.

본 발명에 따르면, 사각형의 하측으로 엄지구멍(1)이 형성되고 상단에 앞면식지(2)와 등면 식지(3), 소지(4)가 재단된 앞면피(100)와 중지(5), 무명지(6)가 일체로 재단된 손가락피(200)를 서로 봉합하여 상면에 중지(7), 무명지(8), 소지(9)가 재단된 등면피(300)를 봉합하여 엄지(10), 식지(11), 중지(12), 무명지(13), 소지(14)가 형성된 작업 장갑에 있어서, 중지(15), 무명지(16), 소지(17)가 일체로 재단된 손가락피(200) 내면을  형으로 절취하여 손가락형으로 접어 소지(4)가 절취된 상단에 봉합하고 중지(7), 무명지(8), 소지(9) 일체가 재단된 등면피(300)와 봉합하여 각 등면 봉합점(가)(나)(다)이 등면 손가락의 각 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 하는 등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑이 제공된다.

【대표도】

도 6

【색인어】

앞면피, 손가락피, 등면피, 엄지구멍, 식지, 중지, 무명지, 소지

【명세서】

【발명의 명칭】

등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑{Working Gloves shifting suture point}

【도면의 간단한 설명】

도 1은 종래의 작업 장갑 등면도와 앞면사시도

도 2는 종래의 작업 장갑 재단도

도 3은 봉합점이 등면 위로 모두 올라간 본 발명의 등면도와 앞면사시도

도 4는 봉합점이 등면 위로 모두 올라간 본 발명의 재단도

도 5는 식지와 소지의 봉합점이 등면 위로 올라간 본 발명의 등면도와 앞면사시도

도 6은 식지와 소지의 봉합점이 등면 위로 올라간 본 발명 재단도

도 7은 식지와 중지의 봉합점이 등면 위로 올라간 본 발명의 등면도와 앞면사시도

도 8은 식지와 중지의 봉합점이 등면 위로 올라간 본 발명의 재단도

도 9는 무명지와 소지의 봉합점이 등면 위로 올라간 본 발명의 등면도와 앞면사시도

도 10은 무명지와 소지의 봉합점이 등면 위로 올라간 본 발명의 재단도

<도면의 주요부분에 대한 부호의 설명>

100: 앞면피

200: 손가락피

300: 등면피

1: 엄지구멍

2: 앞면피 앞면 식지

3: 앞면피 등면 식지

4: 앞면피 소지

5, 15: 손가락피 중지

6, 16: 손가락피 무명지

7: 등면피 중지

8: 등면피 무명지

9: 등면피 소지

10: 엄지

11: 식지

12: 중지

13: 무명지

14: 소지

17: 손가락피 소지

【발명의 상세한 설명】**【발명의 목적】****【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】**

<18> 본 발명은 작업 현장에서 손의 보호를 위해 착용하는 작업 장갑에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 앞면, 앞면식지, 등면 식지가 일체로 재단된 앞면피에 중지, 무명지, 소지 일체로 재단된 손가락피를 여러 형태로 절단 봉합하여 앞면피와 손가락피의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 형성시킴으로써 손가락과 손가락사이 하단부에서 발생하던 배김현상을 제거하고 작업능률을 향상시킬 수 있는 등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑에 관한 것이다.


<19> 일반적으로 작업 장갑은 앞면, 앞면 식지와 등면 식지, 소지 일체가 재단된 앞면피에 중지, 무명지가 재단된 손가락피를 봉합하고 상면에 등면피를 봉합하여 제작되는데, 작업용 장갑은 일반 장갑과 달리 두껍고 거칠기 때문에 주먹을 쥐었을 때 봉합부위가 심하게 배겨 손가락이 아픈 문제가 있었다.

<20> 또한, 등면 손가락피의 각 봉합점을 서로 연결하면 등면 손가락과 손가락 사이가 하단부에 수평 즉, 일직선으로 연결되어 주먹을 쥘때 등면 정권부 위와 등면 손가락 첫마디 사이에 배김 현상이 발생하였다. 그래서 현장 사용자는 장갑을 뒤집어 사용하는 경우가 있었으나 이는 봉합사가 외부로 노출되어 외부의 충격에 의해 실이 자주 터져 장갑을 쓰지 못하는 등의 문제점이 있었다.


【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】


<21> 본 발명은 상기한 바와 같은 종래의 문제점을 해소하고자 한 데 있는 것으로 앞면, 앞면 식지, 등면 식지가 일체로 재단된 앞면피에 중지, 무명지, 소지가 일체로 재단된 손가락피를 봉합하고 식지, 중지, 무명지, 소지 각각 일각 절단하여 손가락형으로 접어 중지, 무명지, 소지가 재단된 등면피와 봉합하여 앞면부의 손가락길이는 그대로 유지시키고 등면 손가락 길이는 새로이 등면 손가락의 각 첫마디 위로 모두 혹은 각각 형성시키므로써 등면 정권부 위와 각 손가락 첫 마디 사이의 봉재선을 제거하고, 등면 정권 부위와 각 손가락 첫마디 사이의 배김 현상을 근본적으로 해결한 등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑을 제공하는데 있다.


【발명의 구성 및 작용】

- <22> 이하, 본 발명을 첨부 도면의 실시예에 의거하여 상세하게 설명하면 다음과 같다.
- <23> 도면 중 미설명 부호 (가)는 식지와 중지 사이의 등면 봉합점이고, (나)는 중지과 무명지 사이의 등면 봉합점이며, (다)는 무명지와 조지 사이의 등면 봉합점이고, 18은 엄지피이고, 19는 가우스이다.
- <24> 도 1, 2는 종래의 작업 장갑에 관한 것이고, 도 3,4는 식지(11)와 중지(12)의 봉합점 (가), 중지(12)와 무명지(13)의 봉합점(나), 무명지(13)와 소지(14)의 봉합점(다) 손가락 사이의 모든 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 중지(15), 무명지(16), 소지(17)가 일체로 재단된 손가락피(200) 내면을 도 4와 같이  절취하고 손가락형으로 접어 앞면 식지(2), 등면 식지(3)가 일체로 재단된 앞면피(100)와 봉합하며 상면에 중지(7), 무명지(8), 소지(9)가 재단된 등면피(300)와 봉합하게 되는데 절취된 손가락피(200)의 내면이 손가락형으로 접혀서 등면과 봉합되는 봉합점이 등면 손가락의 각 첫마디 위로 올라감으로써 각 손가락 사이와

정권부 위의 배김 현상이 제거되고 착용감이 편안하여 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

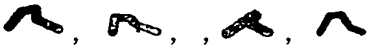
<25> 도 5,6는 식지(11)와 중지(12)의 봉합점 (가), 무명지(13)와 소지(14)의 봉합점(다)이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 중지(15), 무명지(16), 소지(17)가 일체로 재단된 손가락피(200) 내면을 도 6와 같이  절취하고 손가락형으로 접어 앞면 식지(2), 등면 식지(3)가 일체로 재단된 앞면피(100)와 봉합하고 상면에 중지(7), 무명지(8), 소지(9)가 재단된 등면피(300)와 봉합하게 되는데 절취된 손가락피의 내면이 손가락형으로 접혀서 등면과 봉합되는 봉합점이 등면 손가락의 식지와 소지의 각 첫마디 위로 올라감으로써 식지(11)와 중지(12), 무명지(13)와 소지(14) 각 손가락 사이과 정권부 위의 배김 현상이 제거되고 착용감이 편안하여 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

<26> 도 7,8 식지(11)와 중지(12)의 봉합점 (가), 중지(12)와 무명지(13)의 봉합점(나)이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 중지(15), 무명지(16), 소지(17)가 일체로 재단된 손가락피(100) 내면을 도 8와 같이  절취하고 손가락형으로 접어 앞면 식지(2), 등면 식지(3)가 일체로 재단된 앞면피(1000)와 봉합하고 상면에 중지(7), 무명지(8), 소지(8)가 재단된 등면피(300)와 봉합하게 되는데 절취된 손가락피의 내면이 손가락형으로 접혀서 등면과 봉합되는 봉합점이 등면 손가락의 식지, 중지 각 첫마디 위로 올라감으로써 식지와 중지, 중지과 무명지 손가락 사이와 정권부 위의 배김 현상이 제거되고 착용감이 편안하여 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

<27> 도 9,10는 중지(12)와 무명지(13)의 봉합점(나), 무명지(13)와 소지(14)의 봉합점(다) 손가락 사이의 봉합점이 등면 손가락 첫마디 위로 올린 것으로 중지(15), 무명지(16), 소지(17)가 일체로 재단된 손가락피(200) 내면을 도 10와 같이  절취하고 손가락형으로 접어 앞


면 식지(2), 등면 식지(3)가 일체로 재단된 앞면피(100)와 봉합하고 상면에 중지(7), 무명지(8), 소지(9)가 재단된 등면피(300)와 봉합하게 되는데 절취된 손가락피(200)의 내면이 손가락 형으로 접혀서 등면과 봉합되는 봉합점이 등면 손가락의 무명지(13), 소지(14) 각 첫마디 위로 올라감으로써 중지(12)와 무명지(13), 무명지(13)와 소지(14) 손가락 사이와 정권부 위의 배김 현상이 제거되고 착용감이 편안하여 장시간 작업하여도 피로를 줄일 수 있게 된다.

【발명의 효과】


<28> 이와같이 본 발명은 앞면 식지(2), 등면 식지(3)가 일체로 재단된 앞면피(100)와 중지(15), 무명지(16), 소지(17)로 재단된 손가락피(200)를 봉합함에 있어 손가락피(200)의 절취를  형태로 하여 등면과 봉합되는 봉합점이 등면 손가락의 첫마디의 모두 위, 식지(11)와 중지 위(12), 중지(12)와 무명지(13) 위, 무명지(13)와 소지(14) 위로 올림으로써 각 손가락 사이와 정권 사이의 배김 현상의 제거와 손의 피로를 덜어 작업 능률을 향상시킬 수 있는 등의 효과가 있다.

【특허청구범위】


【청구항 1】

사각형의 하측으로 엄지구멍(1)이 형성되고 상단에 앞면 식지(2)와 등면 식지(3), 소지(4)가 재단된 앞면피(100)와 중지(5), 무명지(6)가 일체로 재단된 손가락피(200)를 서로 봉합하여 상면에 중지(7), 무명지(8), 소지(9)가 재단된 등면피(300)를 봉합하여 엄지(10), 식지(11), 중지(12), 무명지(13), 소지(14)가 형성된 작업 장갑에 있어서, 중지(15), 무명지(16), 소지(17)가 일체로 재단된 손가락피(200) 내면을  형으로 절취하여 손가락형으로 접어 소지(4)가 절취된 상단에 봉합하고 중지(7), 무명지(8), 소지(9) 일체가 재단된 등면피(300)와 봉합하여 각 등면 봉합점(가)(나)(다)이 등면 손가락의 각 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 하는 등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑

【청구항 2】

제 1항에 있어서, 중지(15), 무명지(16), 소지(17)가 일체로 재단된 손가락 피(200) 내면을  형으로 절취하고 손가락형으로 접어 소지(4)가 절취된 상단에 봉합하고 중지(7), 무명지(8), 소지(9) 일체가 재단된 등면피(300)와 봉합하여 각 등면 봉합점(가)(다)이 등면 손가락의 각 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 하는 등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑

【청구항 3】

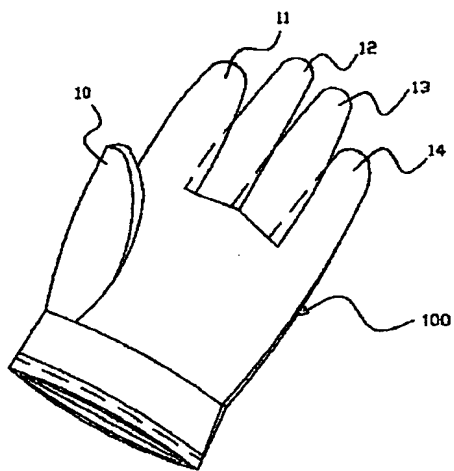
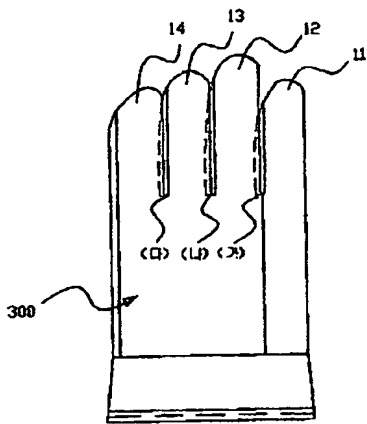
제 1항에 있어서, 중지(4), 무명지(5), 소지(6)가 일체로 재단된 손가락피(200) 내면을  형으로 절취하고 손가락형으로 접어 소지(4)가 절취된 상단에 봉합하고 중지(7), 무명지(8), 소지(9) 일체가 재단된 등면피(300)와 봉합하여 각 등면 봉합점(가)(나)이 등면 손가락의 각 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 하는 등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑

【청구항 4】

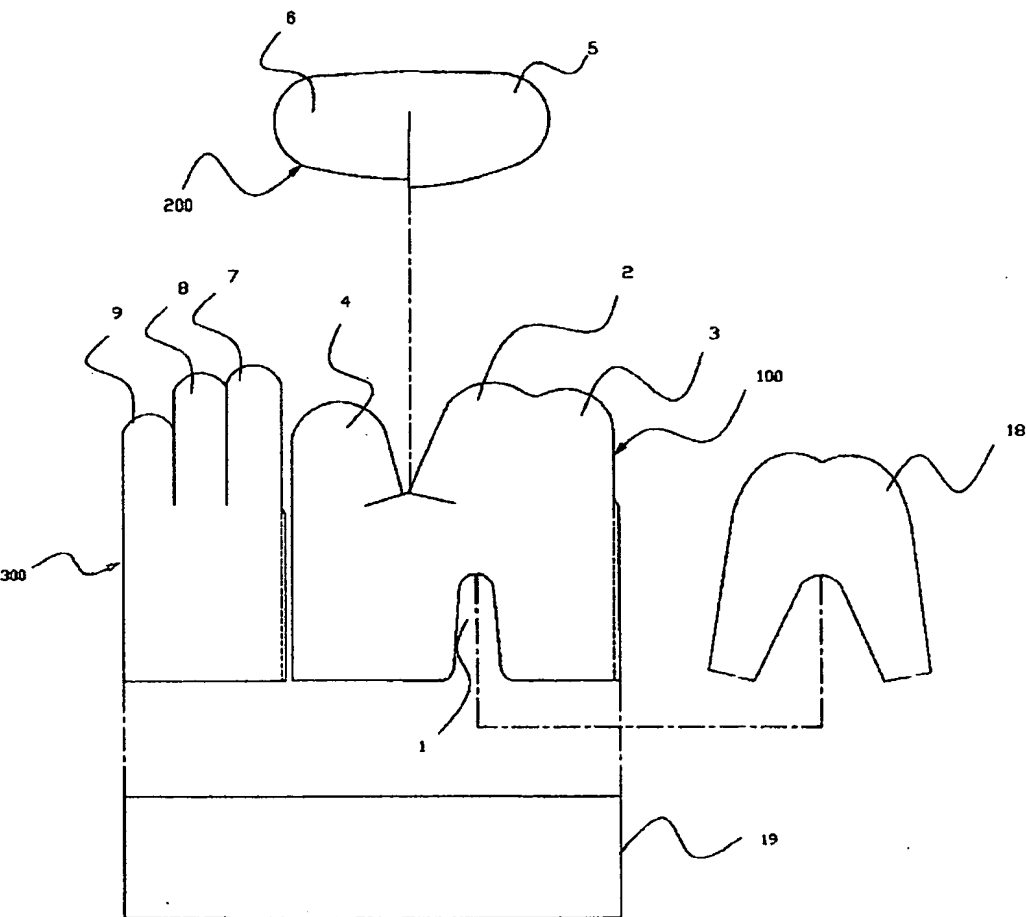
제 1항에 있어서, 중지(4), 무명지(5), 소지(6)가 일체로 재단된 손가락피(200) 내면을
Λ형으로 절취하고 손가락형으로 접어 소지(4)가 절취된 상단에 봉합하고 중지(7), 무명지
(8), 소지(9) 일체가 재단된 등면피(300)와 봉합하여 각 등면 봉합점(나)(다)이 등면 손가락의
각 첫마디 위에 위치하게 된 것을 특징으로 하는 등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑

【도면】

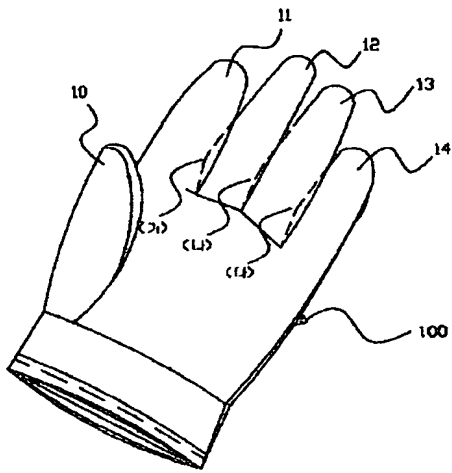
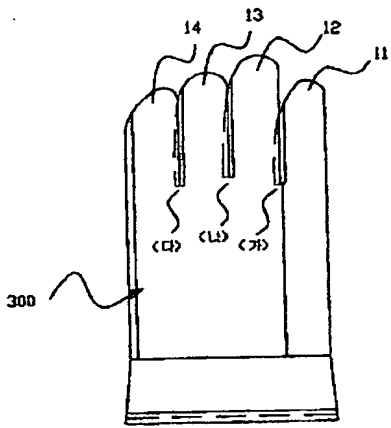
【도 1】



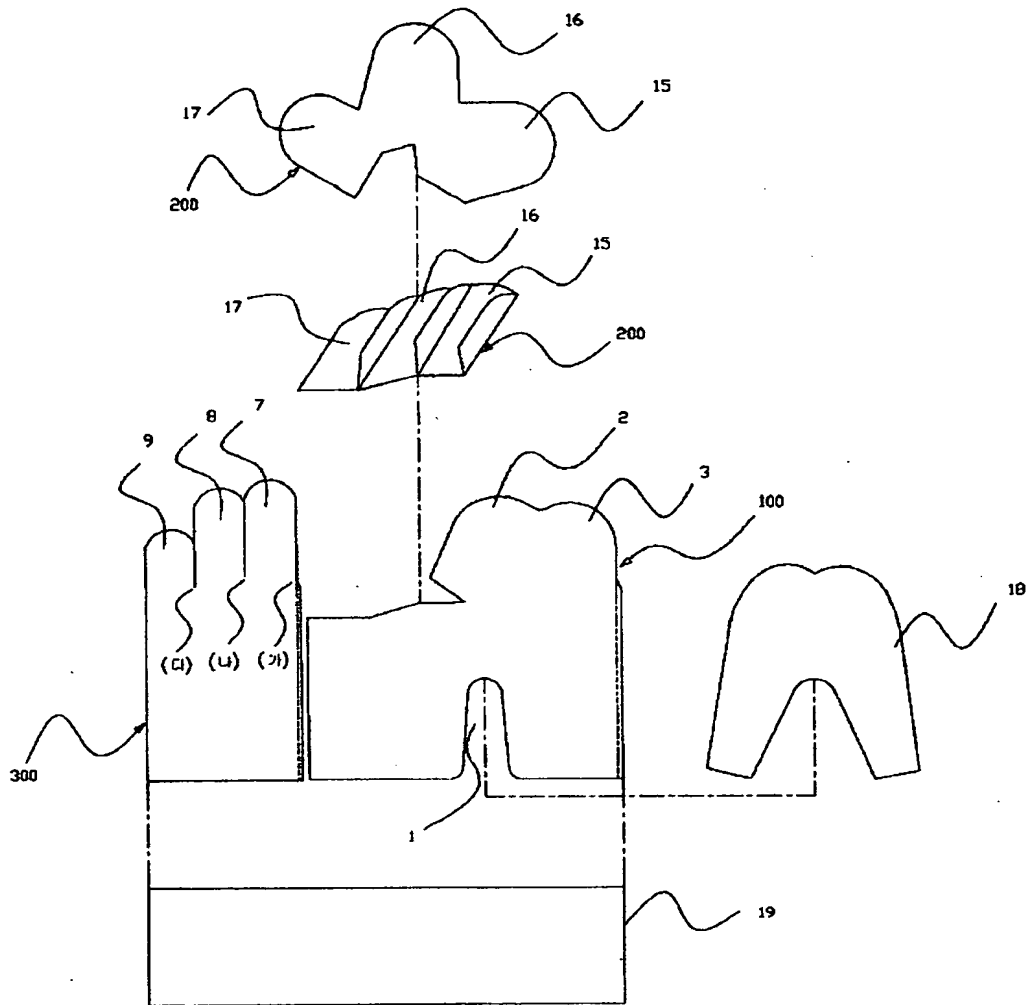
【도 2】



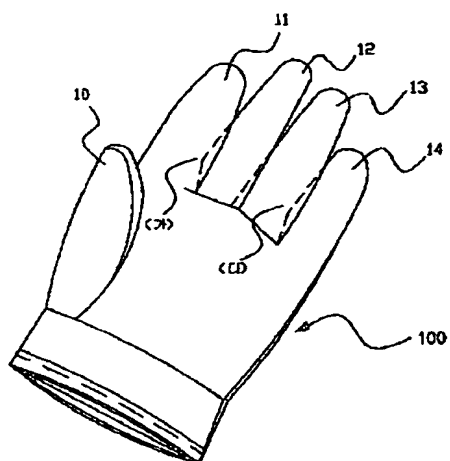
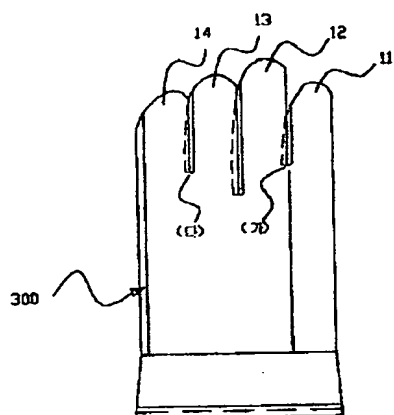
【도 3】



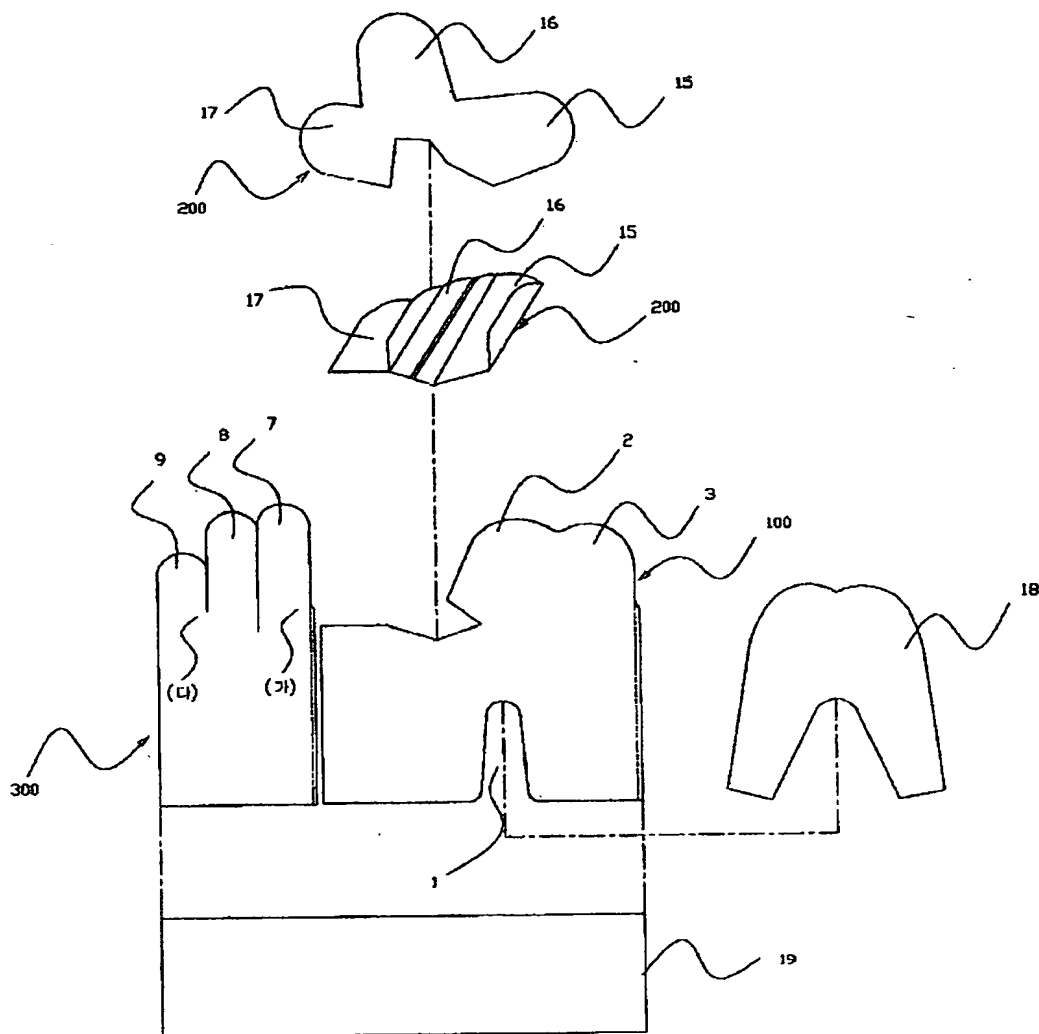
【도 4】



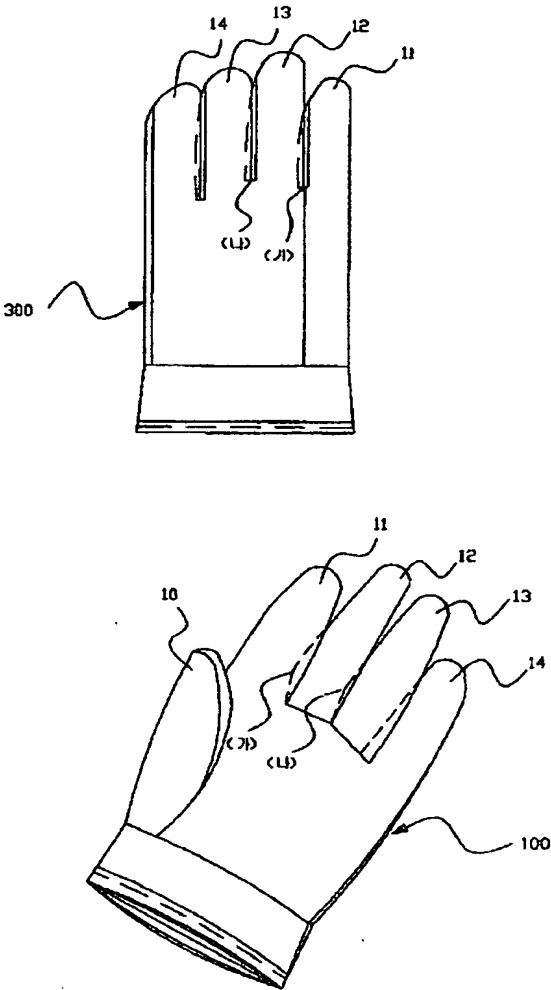
【도 5】



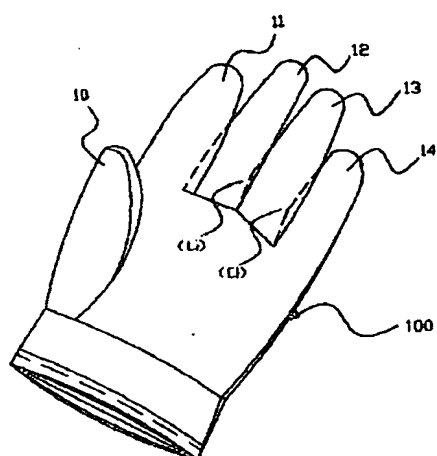
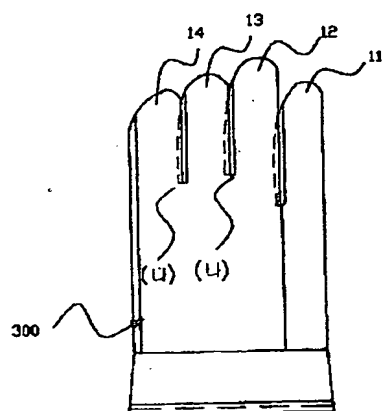
【도 6】



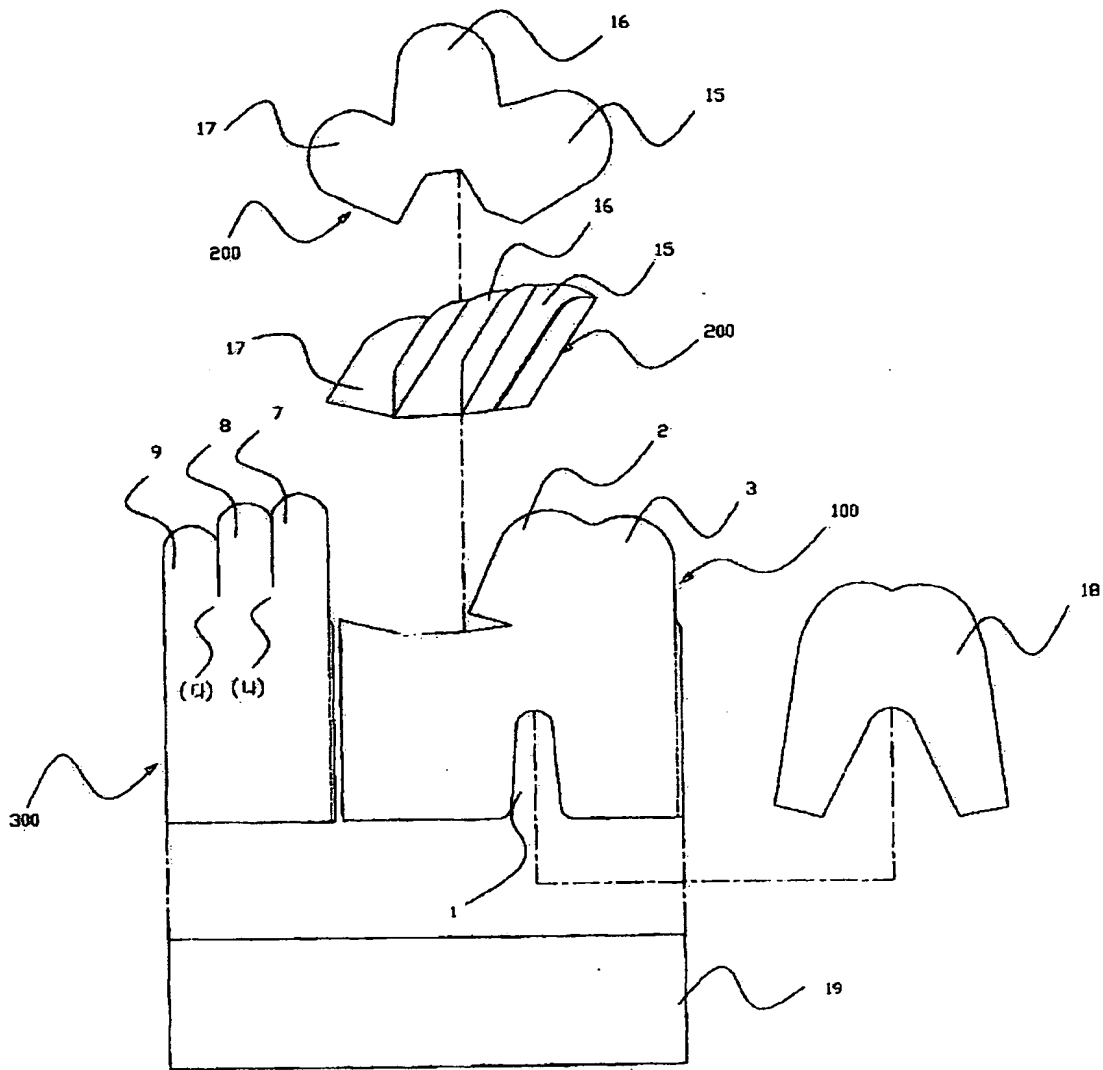
【도 7】



【도 9】



【도 10】



【서지사항】

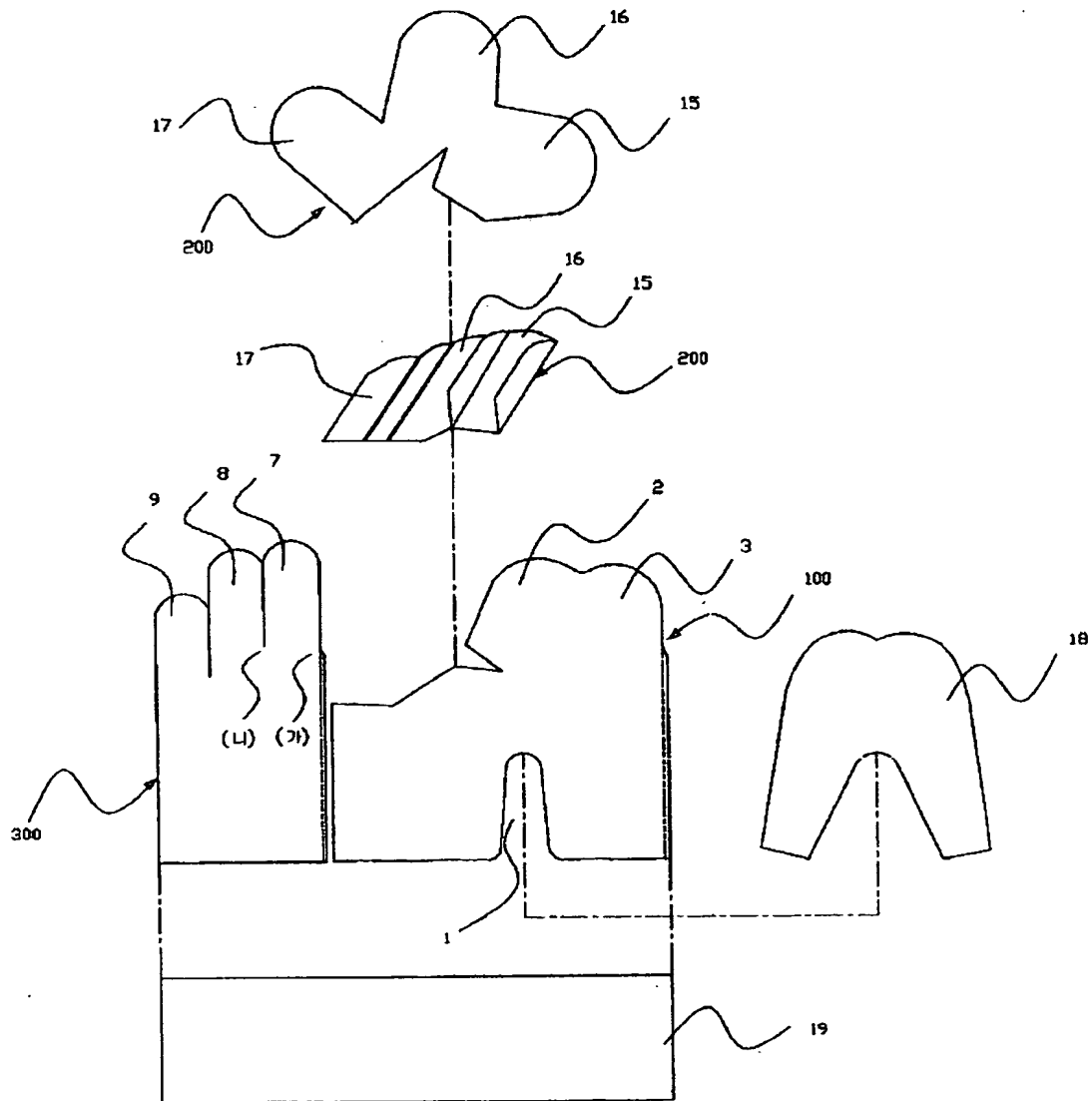
【서류명】	명세서 등 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2003.07.07
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0029548
【출원일자】	2003.05.06
【발명의 명칭】	등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5090406-01
【접수일자】	2003.05.16
【보정할 서류】	명세서등
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	별지와 같음
【보정방법】	별지와 같음
【보정내용】	별지와 같음
【취지】	특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 제출인 장종철 (인)
【수수료】	
【보정료】	5,000 원
【추가심사청구료】	0 원
【기타 수수료】	0 원
【합계】	5,000 원

【보정대상항목】 도 8

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 8】



【서지사항】

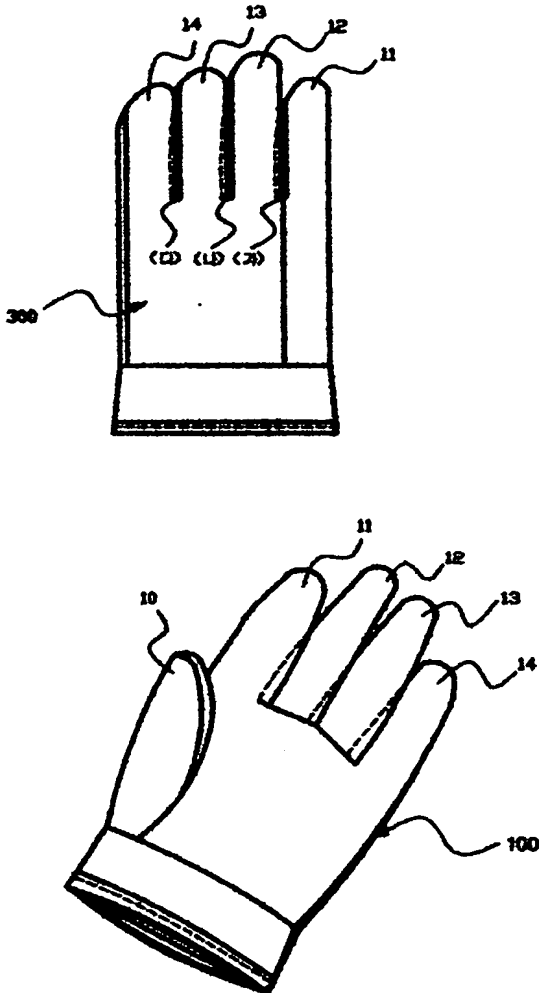
【서류명】	명세서 등 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2003.09.01
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0029548
【출원일자】	2003.05.06
【심사청구일자】	2003.05.06
【발명의 명칭】	등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5090406-01
【접수일자】	2003.05.16
【보정할 서류】	명세서등
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	별지와 같음
【보정방법】	별지와 같음
【보정내용】	별지와 같음
【취지】	특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 제출인 장종철 (인)
【수수료】	
【보정료】	5,000 원
【추가심사청구료】	0 원
【기타 수수료】	0 원
【합계】	5,000 원

【보정대상항목】 도 1

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 1】

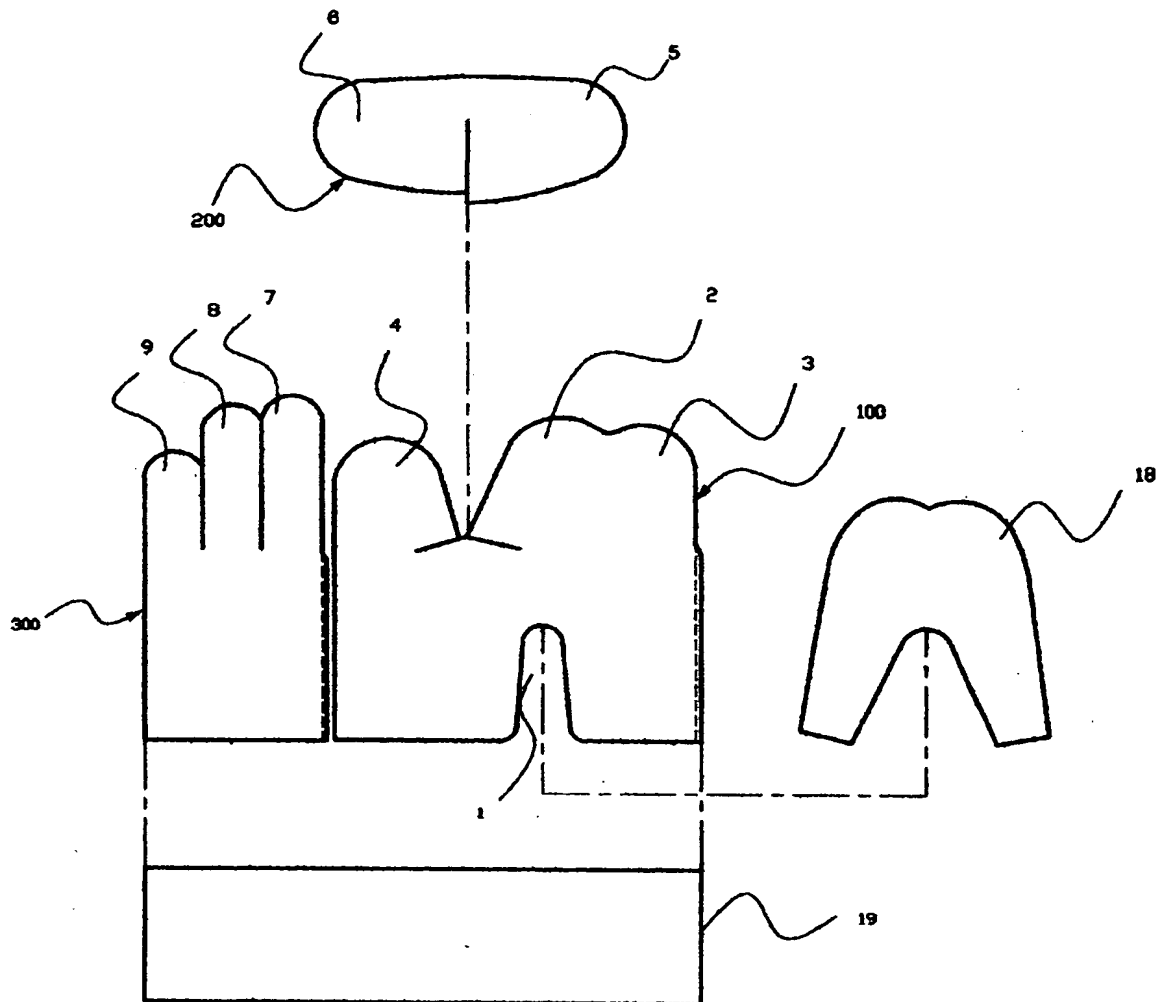


【보정대상항목】 도 2

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 2】

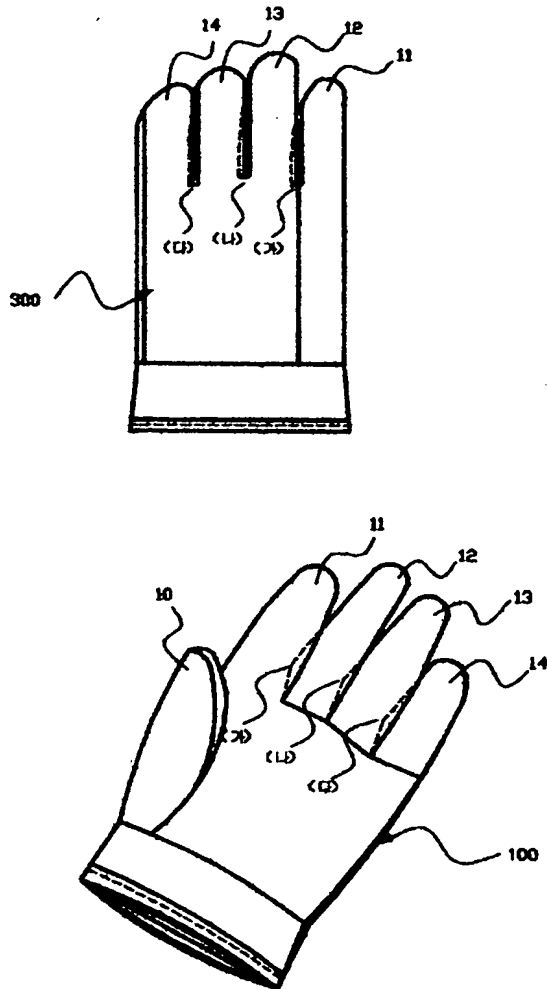


【보정대상항목】 도 3

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 3】

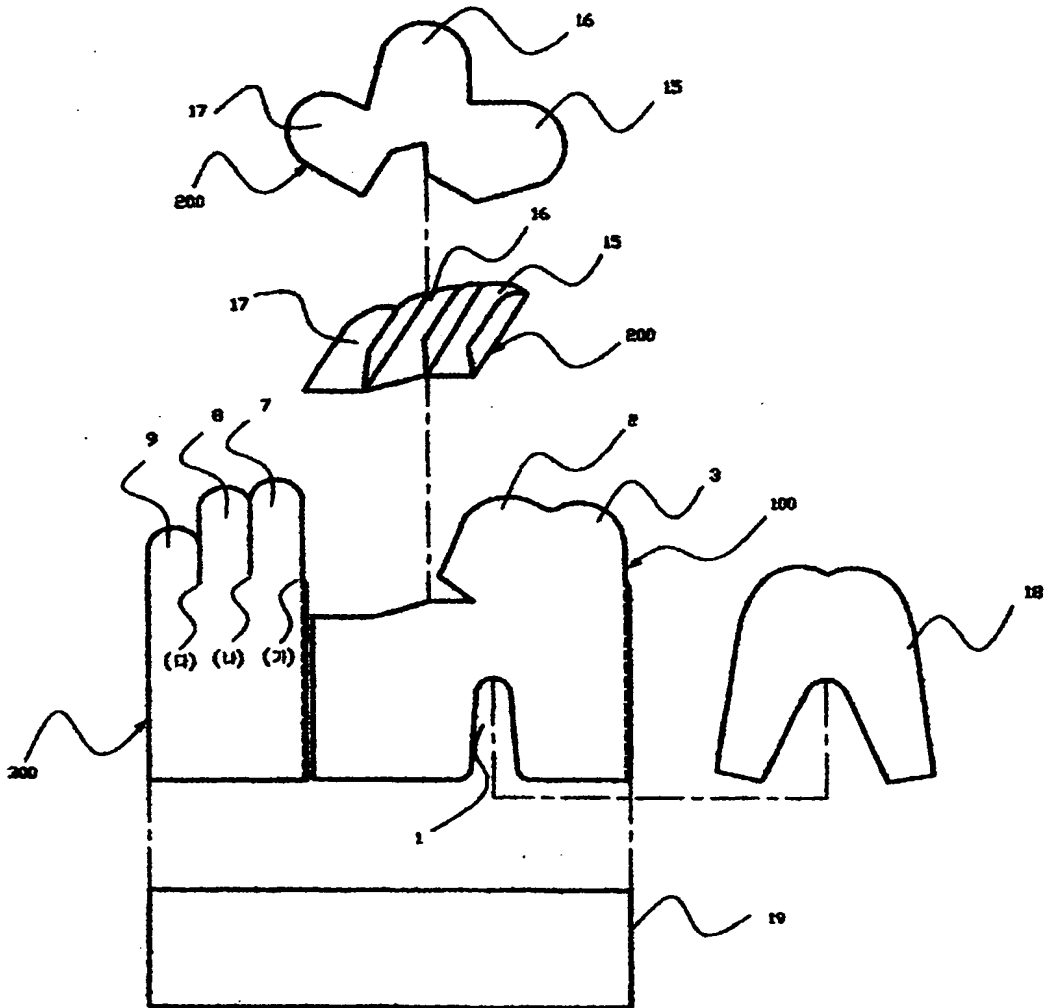


【보정대상항목】 도 4

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 4】

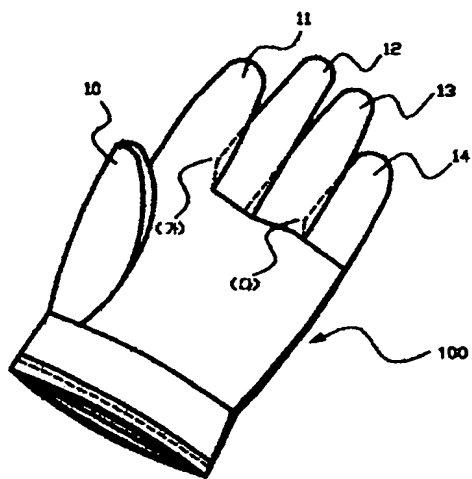
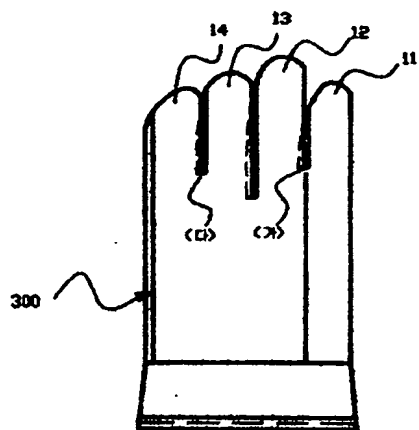


【보정대상항목】 도 5

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 5】

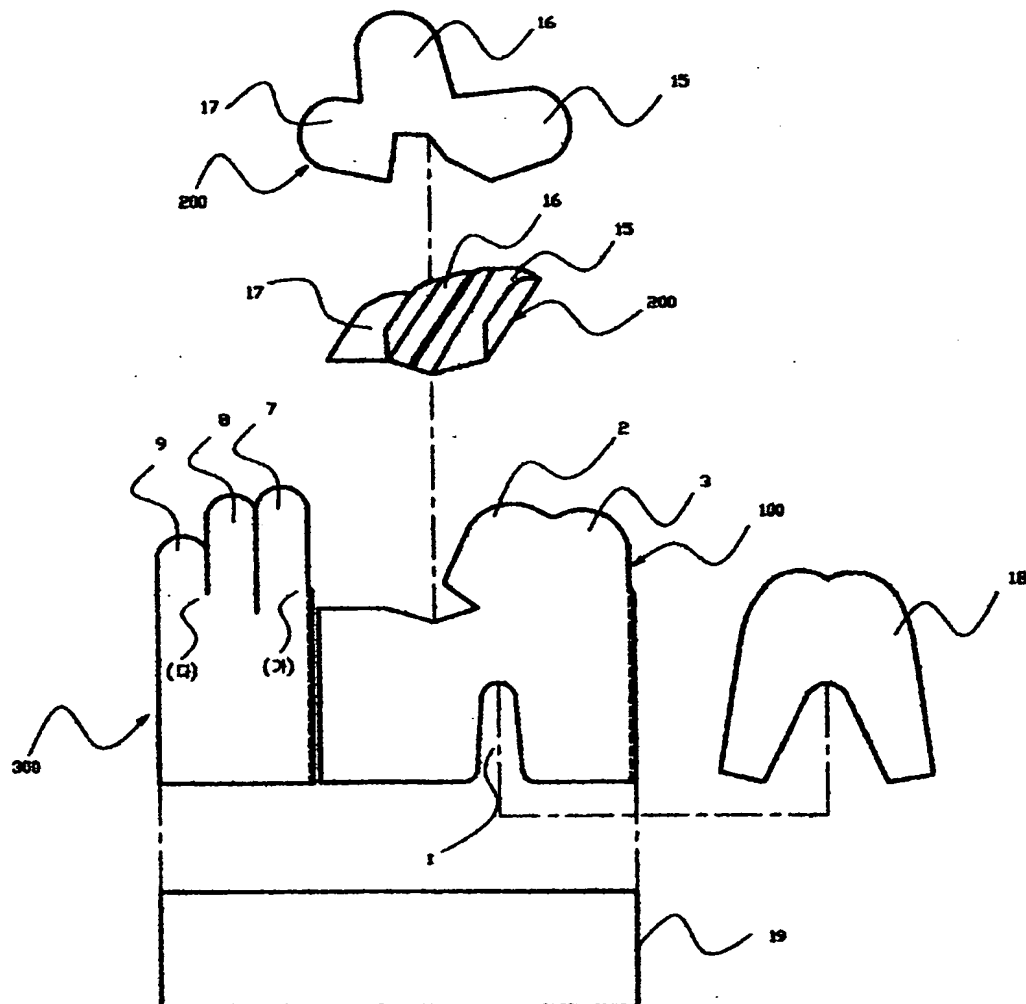


【보정대상항목】 도 6

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 6】

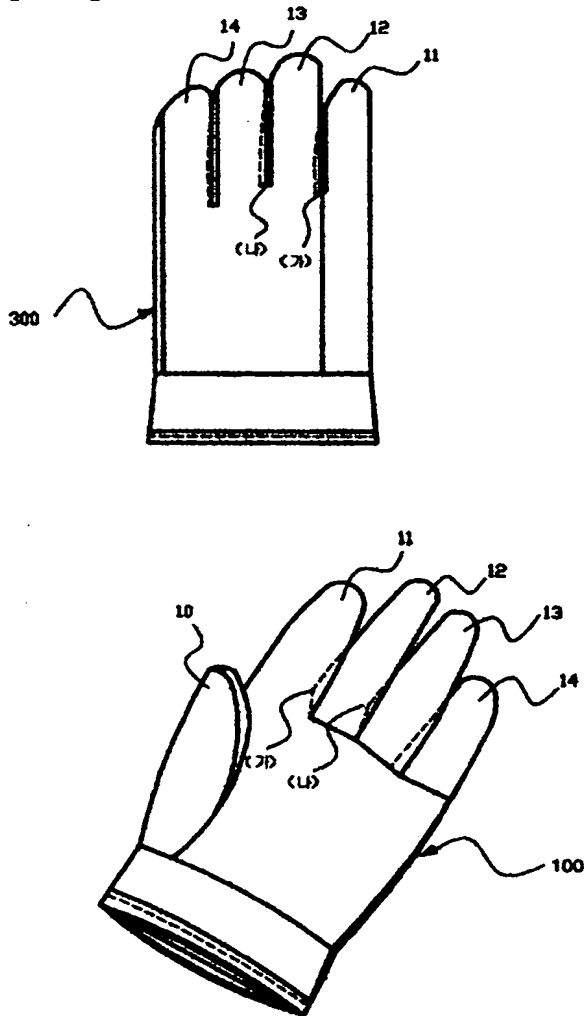


【보정대상항목】 도 7

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 7】

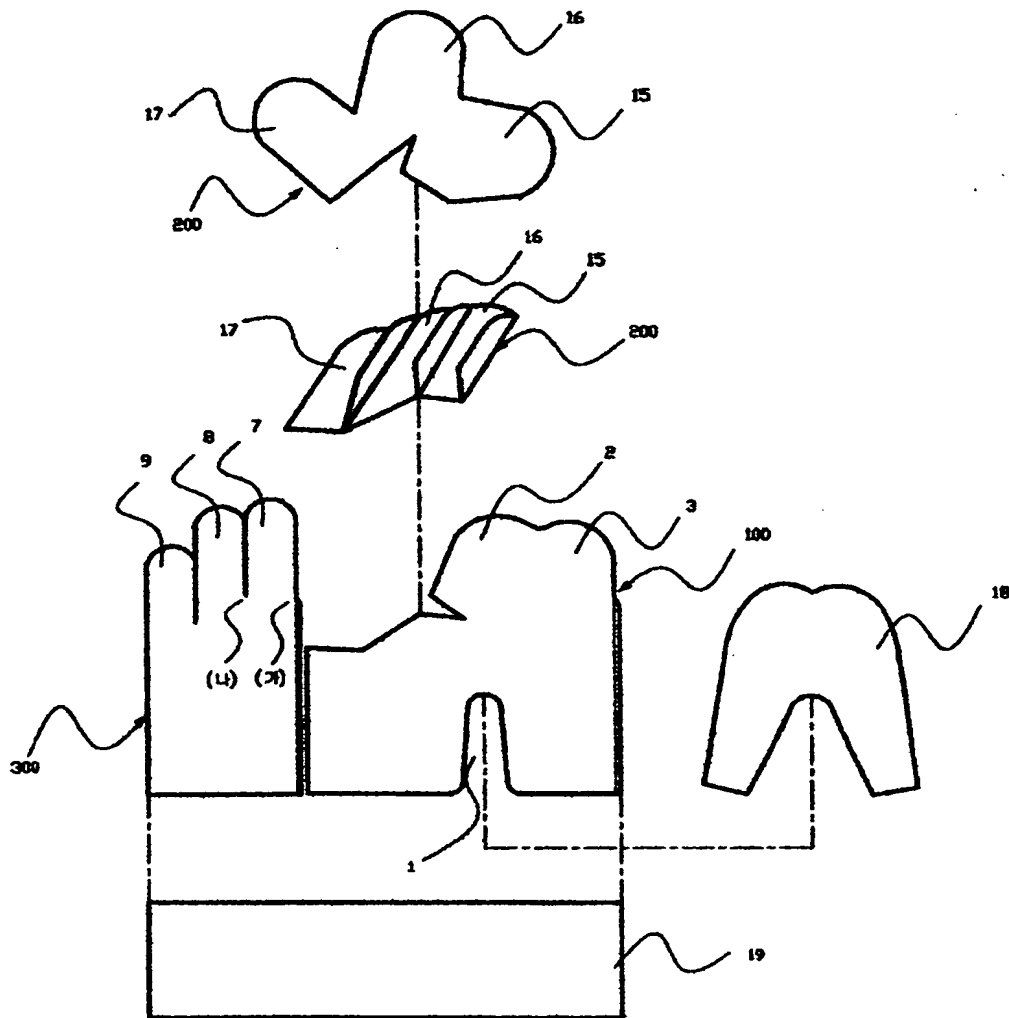


【보정대상항목】 도 8

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 8】

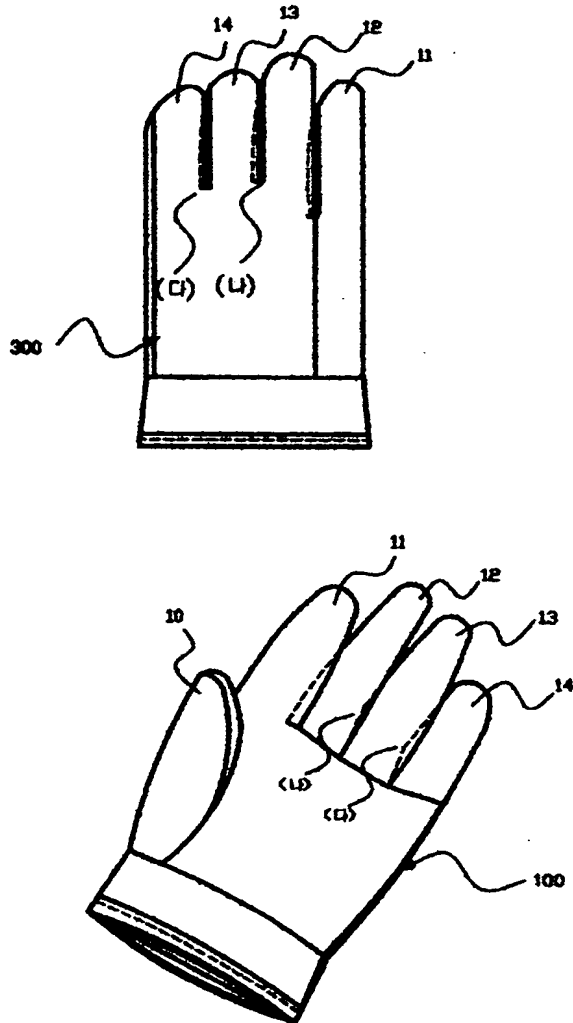


【보정대상항목】 도 9

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 9】

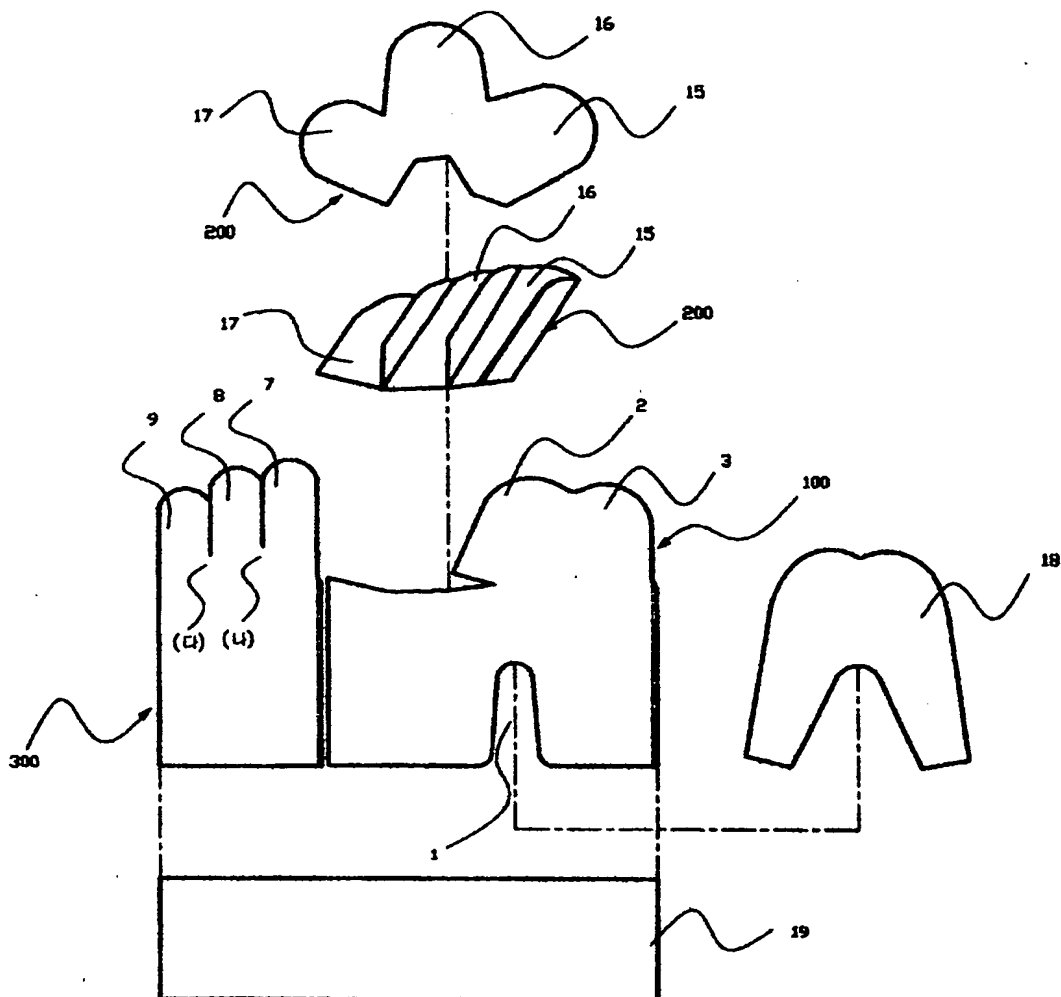


【보정대상항목】 도 10

【보정방법】 정정

【보정내용】

【도 10】



【서지사항】

【서류명】	서지사항 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2004.02.26
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【대리인】	
【성명】	김원춘
【대리인코드】	9-2001-000104-7
【포괄위임등록번호】	2003-083197-7
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0029548
【출원일자】	2003.05.06
【심사청구일자】	2003.05.06
【발명의 명칭】	등면 봉합점을 이동시킨 작업 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5090406-01
【접수일자】	2003.05.06
【보정할 서류】	특허출원서
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	발명자
【보정방법】	정정
【보정내용】	
【발명자】	
【성명의 국문표기】	장종철
【성명의 영문표기】	JANG, JONG CHEOL
【주민등록번호】	471103-1106310
【우편번호】	606-809
【주소】	부산광역시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호
【국적】	KR

【취지】

특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규
정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 대리인
김원춘 (인)

【수수료】

【보정료】	0	원
【기타 수수료】	0	원
【합계】	0	원